

**19 Abrasivos: Vidro**  
**Tecido de Fibra de Vidro**  
**AF - 0200 Resinado**

**Construção do Tecido**

Desenho	<u>Giro Inglês</u>
Tratamento	<u>Resinado</u>
Fios / cm Urdume	<u>1,9</u> (+/- 0,2)
Fios / cm Trama	<u>1,8</u> (+/- 0,2)
Peso (g/m <sup>2</sup> )	<u>215</u> (+/- 5 %)
Espessura (mm)	<u>0,50 mm</u>
Furos / Pol <sup>2</sup>	<u>NA</u>



**Aplicações Típicas**

*Reforço estrutural para discos Abrasivos do tipo corte e desbaste*

*Pode ser fornecido em lençol ou discos, os diâmetros podem variar conforme necessidade*

*Proporciona elevada performance e alta resistência centrífuga no produto final*

**Embalagem e Apresentação**

Os Rolos de tecidos são enrolados em núcleo de papelão (Tubetes) seguindo o critério de dimensão conforme abaixo e depois envolvidos em um filme plástico para posterior embalagem e identificação. As larguras dos tecidos podem ser fornecidas entre: 100 e 1450 mm.

Comprimento padrão 100 m      Largura padrão 1,45 m (+/- 10 mm)

**Estocagem e Transporte**

Os tecidos devem ser transportados com amarração adequada e devidamente protegidos contra intempéries para evitar danos.

Armazenar em câmara frigorífica na temp. de 5°C +/- 5°C, sobre pallets de madeira. Os rolos devem ser armazenados na vertical. Quando cortados em discos, o empilhamento máximo é de 3 caixas.

Validade 30 dias

**Propriedades Físicas e Químicas**

**Dados de informação do tecido cru sem o acabamento da resina fenólica**

Composição	<u>Sólido</u>	pH	<u>Neutro</u>
Estado Físico	<u>Sólido</u>	Corrosividade	<u>Não Corrosivo</u>
Ponto de Ebulição	<u>&gt; 870 °C</u>	Reatividade	<u>Não Reativo</u>
Ponto de Amolecimento	<u>840 °C</u>	Substâncias Incompatíveis	<u>Ácido fluorídrico</u>
Temperatura de Uso	<u>NA</u>	SiO <sub>2</sub>	<u>55%</u>
Temperatura de Pico	<u>NA</u>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	<u>14%</u>
% Volátil por Volume	<u>Não Volátil</u>	CaO	<u>23%</u>
% Solubilidade (em água)	<u>Pequena</u>	Outros	<u>8%</u>