

**18 Isolamento: Vidro Elétrico  
Tecido de Fibra de Vidro  
AF - 0680 Resinado Amarelo**

**Construção do Tecido**

**Classe Térmica B (130°C)**

Desenho	<u>Giro Inglês</u>	
Tratamento	<u>Resinado Amarelo</u>	
Fios / cm Urdume	<u>1,50</u>	<u>(+/- 0,2)</u>
Fios / cm Trama	<u>1,50</u>	<u>(+/- 0,2)</u>
Peso (g/m <sup>2</sup> )	<u>850</u>	<u>(+/- 5 %)</u>
Espessura (mm)	<u>2,00 mm</u>	<u>(+/- 5 %)</u>
Malha (mm)	<u>10x10 mm</u>	



**Aplicações Típicas**

Reforço estrutural para discos Abrasivos do tipo corte e desbaste

Pode ser fornecido em lençol ou discos, os diâmetros podem variar conforme necessidade

Proporciona elevada performance e alta resistência centrífuga no produto final

**Embalagem e Apresentação**

Os Rolos de tecidos são enrolados em núcleo de papelão (Tubetes) seguindo o critério de dimensão conforme abaixo e depois envolvidos em um filme plástico para posterior embalagem e identificação. As larguras dos tecidos podem ser fornecidas entre: 100 e 1450 mm.

Comprimento padrão 25 m

Largura padrão 1,25 m (+/- 10 mm)

**Estocagem e Transporte**

Os tecidos devem ser transportados com amarração adequada e devidamente protegidos contra intempéries para evitar danos.

Armazenar em câmara frigorífica na temp. de 5°C +/- 5°C, sobre pallets de madeira. Os rolos devem ser armazenados na vertical. Quando cortados em discos, o empilhamento máximo é de 3 caixas.

Validade 30 dias

**Propriedades Físicas e Químicas**

**Dados de informação do tecido cru sem o acabamento da resina fenólica**

Composição	<u>Sólido</u>	pH	<u>Neutro</u>
Estado Físico	<u>Sólido</u>	Corrosividade	<u>Não Corrosivo</u>
Ponto de Ebulição	<u>&gt; 870 °C</u>	Reatividade	<u>Não Reativo</u>
Ponto de Amolecimento	<u>840 °C</u>	Substâncias Incompatíveis	<u>Ácido fluorídrico</u>
Temperatura de Uso	<u>220°C</u>	SiO <sub>2</sub>	<u>55%</u>
Temperatura de Pico	<u>250°C</u>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	<u>14%</u>
% Volátil por Volume	<u>Não Volátil</u>	CaO	<u>23%</u>
% Solubilidade (em água)	<u>Pequena</u>	Outros	<u>8%</u>